

## CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SISTEMA

### IMPIEGO

Costruzione di porte/finestre a battente in alluminio - legno a taglio termico con una o più ante ad apertura verso l'interno ed esterno, a vasistas, a anta ribalta e ribalta scorrevole.

### CARATTERISTICHE DEI PROFILATI

#### Leghe di alluminio

Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 573-3) con caratteristiche meccaniche secondo norma UNI EN 755-2 e stato di fornitura T6 (UNI EN 515). Tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2.

#### Taglio termico

Interruzione del ponte termico realizzata mediante inserimento di profili (barre) prelaborati in nylon interposti fra la parte esterna di alluminio e la parte interna in legno.

#### Sostanze pericolose

Profilati conformi alle normative nazionali ed europee in relazione alla presenza o limitazione delle sostanze pericolose contenute, potenzialmente pericolose per l'igiene, la sicurezza e l'ambiente con particolare riferimento alla Direttiva 76/769/CE successive modifiche, alla normativa di prodotto su finestre e porte pedonali esterne (UNI EN 14351-1), alla Direttiva riguardante la tutela del consumatore ed alla Direttiva riguardante la presenza/cessione di sostanze inquinanti per l'aria, acqua, suolo.

### FINITURE SUPERFICIALI

#### profilati anodizzati

I profili sono decorati/protetti mediante procedimento di ossidazione anodica, eseguito nel rispetto delle procedure e delle direttive tecniche previste dal marchio di qualità QUALANOD, e con caratteristiche conformi alla norma UNI 10681.

#### Profilati verniciati

I profili sono decorati/protetti con processi di verniciatura in verticale automatizzata, eseguita mediante polimerizzazione termica di polveri poliestere termoindurenti, caricate elettrostaticamente, applicate a spruzzo, nel rispetto delle procedure e delle direttive tecniche dei marchi di qualità QUALICOAT e SEASIDE, e con caratteristiche conformi alla norma UNI EN 12206-1.

#### Profilati grezzi

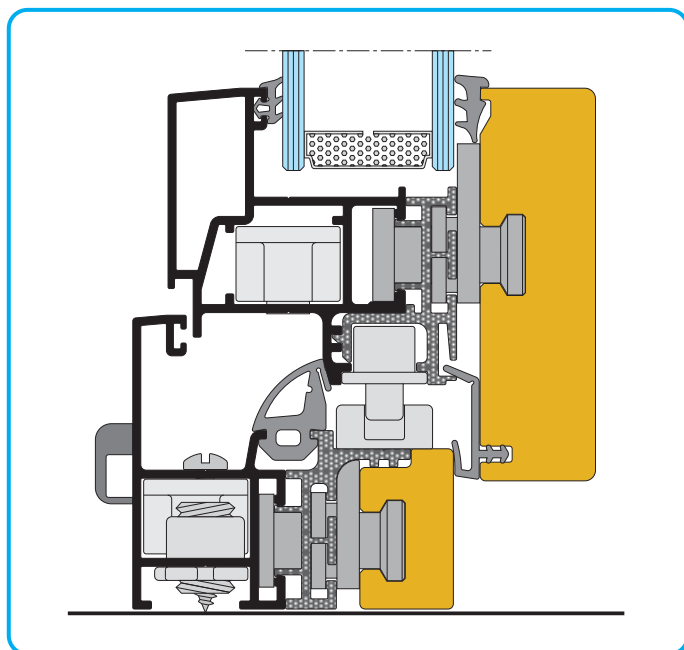
I profili devono subire opportuno trattamento protettivo/decorativo, da eseguirsi nel rispetto delle caratteristiche minime di qualità previste dalle vigenti normative italiane ed europee.

### ACCESSORI

La ferramenta per l'assemblaggio dei profilati del sistema è realizzata con materiali metallici, plastici e compositi, ed ha

caratteristiche prestazionali e classificazione determinate secondo le vigenti normative italiane ed europee di riferimento per ciascuna categoria di accessorio.

Le guarnizioni originali, indicate a corredo del sistema, sono realizzate in EPDM (ethylene propylene diene monomer) e/o in TPE (thermo plastic elastomer) e/o silicone, ed hanno caratteristiche prestazionali e classificazione determinate secondo norma UNI EN 12365-1.



<b>PROFONDITÀ TELAIO:</b>	<b>60 mm</b>
<b>PROFONDITÀ ANTA:</b>	<b>80 mm</b>
<b>VETRAZIONI APPLICABILI:</b>	<b>27÷32 mm</b>
<b>CAMERA ACCESSORI:</b>	<b>ARIA 12 int 13 mm</b>
<b>TIPO CHIUSURA:</b>	<b>MULTIPUNTO</b>
<b>TRASMITTANZA TERMICA NODO LATERALE:</b>	<b>UF = 1,9 W/M²K</b>

#### T2i - TREVISO

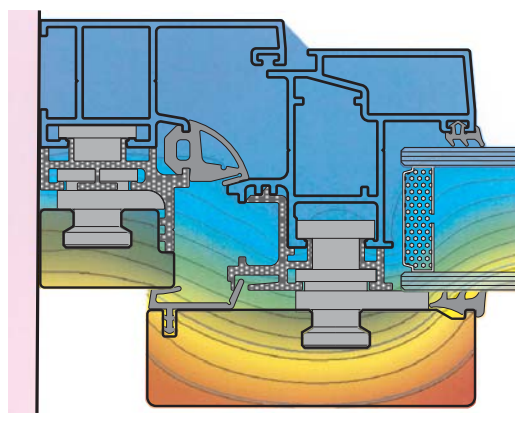
RAPPORTO DI PROVA N. 197/14 DEL 27/10/2014

<b>PERMEABILITÀ ALL'ARIA</b>	<b>CLASSE 4</b>
<b>TENUTA ALL'ACQUA</b>	<b>CLASSE E1500</b>
<b>RESISTENZA ALLA SPINTA DEL VENTO</b>	<b>CLASSE C5</b>

Le copie dei documenti ufficiali certificanti le effettive classificazioni ottenute dal sistema in base alle sue prestazioni caratteristiche potranno essere richieste ad All.co S.p.A..

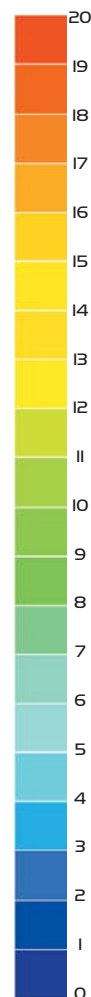
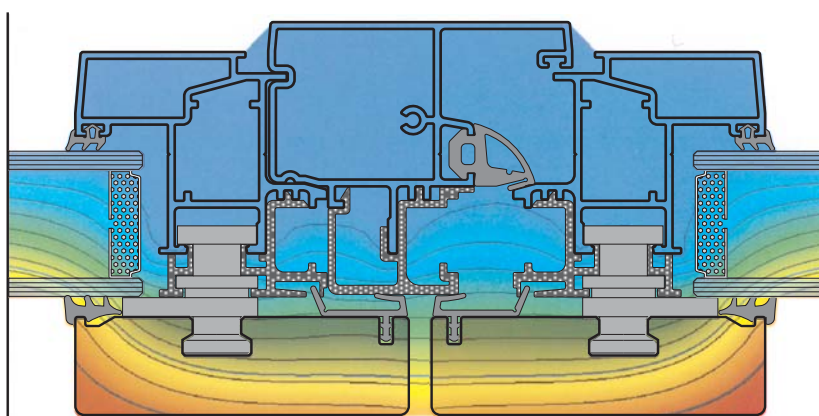
## NODO LATERALE

termografia:  $U_f = 1,9 \text{ W/m}^2\text{k}$



## NODO centrale

termografia:  $U_f = 1,9 \text{ W/m}^2\text{k}$



### FINESTRA AD UN'ANTA 1.230 mm X 1.480 mm

SEZIONE LATERALE $U_f = 1,9 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_g = 1,4 \text{ W/m}^2\text{k}$	$\text{psi} = 0,08 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_w = 1,6 \text{ W/m}^2\text{k}$
	$U_g = 1,1 \text{ W/m}^2\text{k}$	$\text{psi} = 0,08 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_w = 1,4 \text{ W/m}^2\text{k}$
	$U_g = 0,7 \text{ W/m}^2\text{k}$	$\text{psi} = 0,08 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_w = 1,1 \text{ W/m}^2\text{k}$

### FINESTRA A DUE ANTE 1.230 mm X 1.480 mm

SEZIONE LATERALE $U_f = 1,9 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_g = 1,4 \text{ W/m}^2\text{k}$	$\text{psi} = 0,08 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_w = 1,7 \text{ W/m}^2\text{k}$
	$U_g = 1,1 \text{ W/m}^2\text{k}$	$\text{psi} = 0,08 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_w = 1,5 \text{ W/m}^2\text{k}$
SEZIONE CENTRALE $U_f = 1,9 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_g = 0,7 \text{ W/m}^2\text{k}$	$\text{psi} = 0,08 \text{ W/m}^2\text{k}$	$U_w = 1,3 \text{ W/m}^2\text{k}$

Il presente catalogo è di proprietà di All.co s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiate, riprodotte, modificate in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

All.co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificare il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalea nei confronti di All.co s.p.a.