

### TRACCIA DI CAPITOLATO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERRAMENTI REALIZZATI CON IL SISTEMA SICURBLIN 65 BLINDATI IN CLASSE "C".

#### Profilati

Estrusi in lega di alluminio EN AW 6060 (UNI EN 573-3:1996 e UNI EN 755-2:1999), stato di fornitura T5 (UNI EN 515:1996).  
Tolleranza dimensionale e spessori conformi a UNI EN 12020-2:2002).

#### Acciaio balistico

- Acciaio balistico da blindatura: WEV K 700
- Durezza : HB 210

#### Caratteristiche tecniche

- |                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| - Profondità telaio:               | 65 mm      |
| - Profondità anta:                 | 65÷72 mm   |
| - Larghezza nodo centrale:         | 145 mm     |
| - Sovrapposizione battente:        | 7 mm       |
| - Fuga tra i profili:              | 5 mm       |
| - Camera accessori:                | 31 mm      |
| - Sistema di tenuta:               | A battente |
| - Altezza battuta vetro effettiva: | 28 mm      |
| - Vetro consigliato                | 41 mm      |

- Tipo: attenersi rigorosamente ai certificati di prova.

Design: anta mobile con raggatura esterna e modanatura interna con possibilità di inserire i fermavetri arrotondati.

#### Finitura superficiale.

La protezione dei profilati viene effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore maggiore di 15 micron, oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali in vista, in conformità con le disposizioni contenute nelle norme Europee UNI 10681:1998 e UNI 9983:1992, e nel rispetto delle procedure previste rispettivamente dai marchi di qualità Qualital: QUALANOD E QUALICOAT.

#### Guarnizioni.

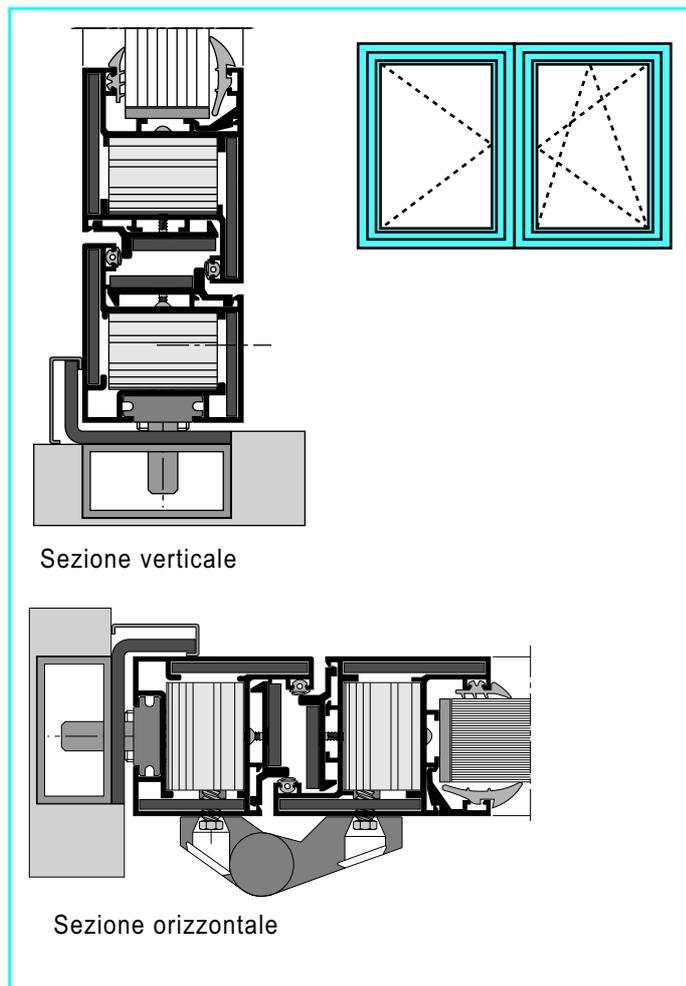
Le guarnizioni utilizzate per il sistema sono originali, studiate e prodotte a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee di riferimento UNI 3952:1998, UNI 9122:89, UNI 9122-2:1987, UNI 9729-1/4:1990.

#### Accessori.

Gli accessori utilizzati per il sistema sono originali, studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema stesso e rispondenti ai criteri indicati nelle norme Europee e alle disposizioni normative Italiane di riferimento in materia di sicurezza (D.Lgs. 626 del 19/09/94 e D.L. 242 del 19/03/96).

#### Resistenza meccanica.

Il sistema e gli accessori sono resistenti alle sollecitazioni d' uso secondo i limiti stabiliti dalle norme Europee UNI 9158:1988 e UNI EN 107:1983.



### Prestazioni.

- Il sistema SICURBLIN 65 è stato certificato alle armi da fuoco in classe C, secondo copia del certificato di prova qui allegato.

### Isolamento acustico.

- La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito e al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, etc.). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento e al potere fonoisolante del vetro. Secondo la classe di appartenenza dell'infisso (A1, A2, A3) si effettuano delle correzioni al potere fonoisolante del vetro sottraendo i valori di  $\Delta R_w$ : per la classe A1 la perdita di isolamento rispetto al vetro in dB è  $\Delta R_w > 8$ ; per la classe A2 è  $2 - \Delta R_w < 5$ ; per la classe A3 è  $\Delta R_w < 2$ . Le norme di riferimento sono le: UNI 8204, UNI 7170, UNI 7959, UNI 8270/3 = ISO 140/3, UNI 7979/00.

### Isolamento termico.

- La scelta della prestazione di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91, e alle esigenze di benessere ambientale on riferimento alla norma UNI 10345. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e della vetratura secondo il pr. EN 30077 con la formula:

$$U_w = (A_g U_g + A_f U_f + L_g \gamma_1) / (A_g + A_f)$$

### Resistenza meccanica.

- Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 9158 (88-02) e UNI EN 107/00 (83-03).

### Pulibilità.

- Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con i prodotti adatti. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET E12.04.270.0 ed E12.04.277.0.

### Certificazioni.

- Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o in mancanza al produttore dei profilati, delle riproduzioni in fotocopia di certificazioni di prove di laboratorio relative a determinate prestazioni.

### Traccia per capitolato tecnico per serramenti blindati realizzati con SICURBLIN 65

Fornitura e posa in opera di serramenti realizzati con il sistema SICURBLIN 65 blindato. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1), stato di fornitura T5, tolleranza dimensionali e spessori secondo la norma UNI 3879. Le parti in blindatura dovranno essere realizzate con acciaio di tipo balistico tipo WEV K 700, con durezza HB > 210.

Il telaio fisso dovrà avere profondità totale 65 mm. Il telaio mobile avrà profondità di 65 mm. Saranno certificati solo ed esclusivamente gli infissi realizzati in conformità del certificato di prova qui allegato.

L'utilizzo di acciai con caratteristiche di durezza e resistenza inferiori al WEV K 700 comporterà la nullità dei certificati di prova, i piatti in acciaio dovranno essere tagliati secondo gli schemi riprodotti a catalogo. La posa in opera del serramento deve avvenire conformemente alle sezioni tipo, con gli appositi accessori di ancoraggio.

Il telaio dovrà essere protetto in corrispondenza dell'attacco al muro con acciaio della stessa qualità di cui sopra. Nel traverso inferiore fisso dovranno essere effettuate delle asolature per lo scarico dell'acqua. Nelle traverse mobili inferiori e superiori, nelle quali è alloggiato il vetro, dovranno essere praticati due fori di areazione per la zona perimetrale sottovetro. Accessori e guarnizioni dovranno essere quelli originali prodotti per la serie. La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 4522-66), o verniciatura a polveri poliesteri termoidurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 °C e 195 °C, effettuata con impianti di verniciatura verticali tipo K10 a 10 passaggi con fosfocromazione gialla, negli spessori richiesti compresi tra 30 e 60 microns, nel rispetto delle norme QUALICOAT.